

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	12-1	INSPEÇÃO DAS BRONZINAS	12-12
DIAGNOSE DE DEFEITOS	12-1	SELEÇÃO DAS BRONZINAS	12-14
EMBREAGEM DE PARTIDA/EIXO DO ALTERNADOR	12-2	SELEÇÃO DE BIELAS	12-16
REMOÇÃO DAS BIELAS/ÁRVORE DE MANIVELAS	12-10	INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE MANIVELAS/BIELAS	12-17

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Todas as bronzinas são selecionadas e identificadas por meio de um código de cores. Selecione as bronzinas de acordo com as indicações das tabelas dos códigos de cores. Após a instalação, verifique a folga das bronzinas novas por meio do plastigage. Lubrifique os mancais da árvore de manivelas e das bielas com graxa à base de bissulfeto de molibdênio.
- Separe as carcaças do motor (capítulo 10) para efetuar a manutenção da árvore de manivelas e da embreagem do sistema de partida.
- Os procedimentos de inspeção e reparos do motor de partida são descritos no capítulo 18.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Árvore de manivelas	Folga axial no colo da biela	0,05-0,20 mm	0,3 mm
	Empenamento	—	0,05 mm
	Folga entre as bronzinas e os colos das bielas	0,024-0,057 mm	0,06 mm
	Folga entre as bronzinas e a árvore de manivelas	0,019-0,043 mm	0,05 mm
Corrente de comando	Comprimento	336,55-337,00 mm	320,0 mm
Corrente do alternador	Comprimento	149,00-149,20 mm	150,5 mm

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Eixo do alternador	30-38 N.m (3,0-3,8 kg.m)
Porcas das capas das bielas	30-34 N.m (3,0-3,4 kg.m)
Mancal principal	21-25 N.m (2,1-2,5 kg.m)

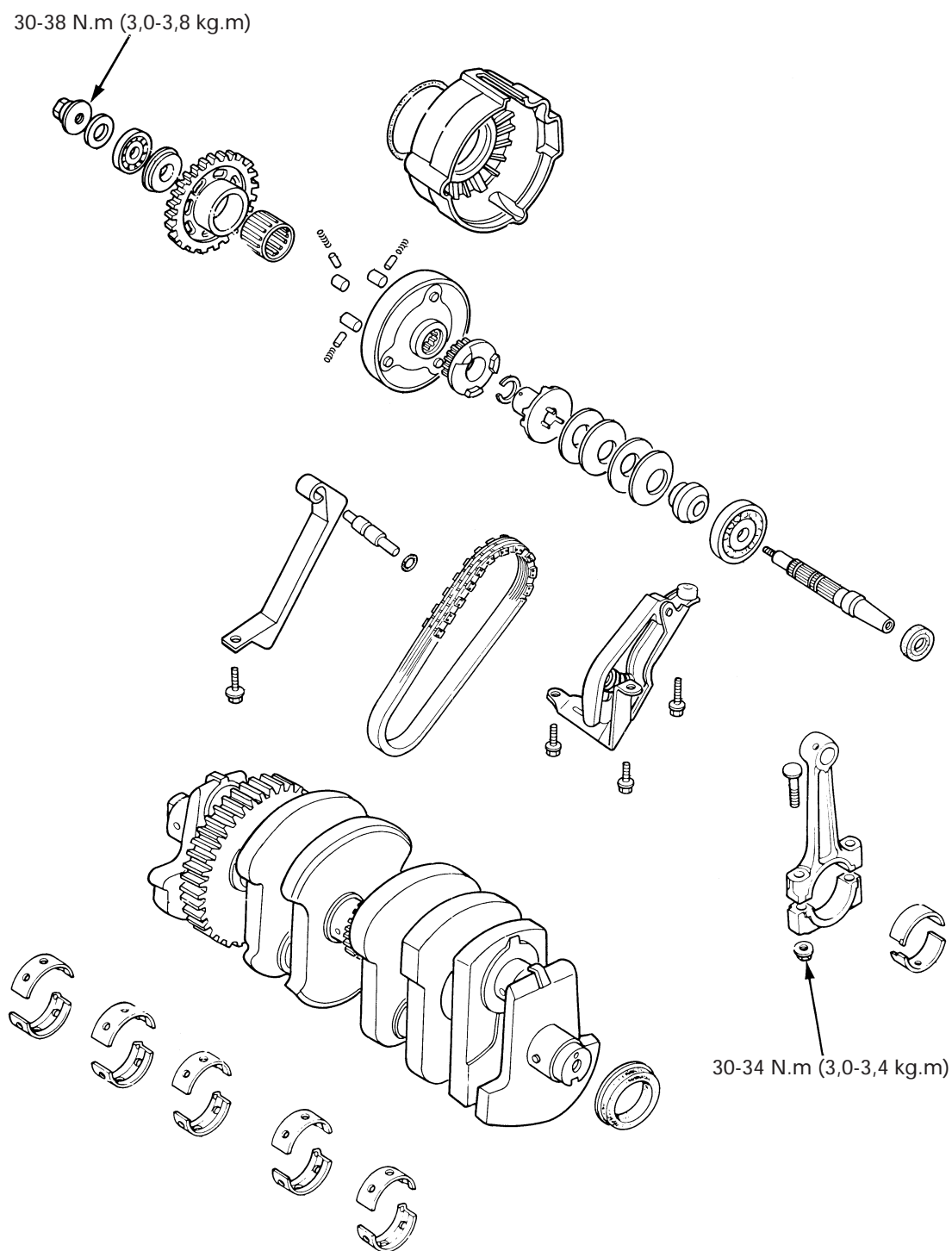
FERRAMENTAS ESPECIAIS

Extrator de rolamento, 17 mm	07936-3710300
Cabo do extrator de rolamento	07936-3710100
Peso corrediço de extrator de rolamento	07741-0010201
Fixador universal	07725-0030000
Instalador de rolamento, 37 x 40 mm	07746-0010200
Instalador de rolamento, 42 x 47 mm	07746-0010300
Guia do rolamento, 17 mm	07746-0040400
Guia do rolamento, 20 mm	07746-0040500
Guia do instalador (diâmetro interno 20 mm)	07746-0020400
Instalador (anel de vedação da carcaça do alternador)	07746-0020100
Instalador do rolamento	07749-0010000

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Ruído excessivo

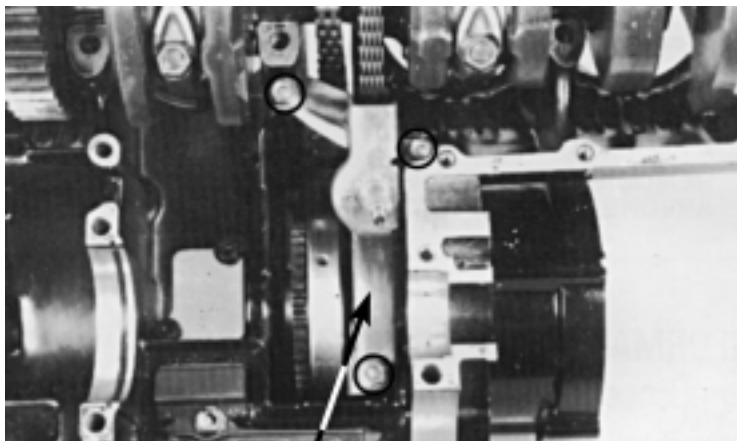
- Bronzinas dos mancais da árvore de manivelas gastas
- Bronzinas das bielas gastas.



EMBREAGEM DE PARTIDA/EIXO DO ALTERNADOR

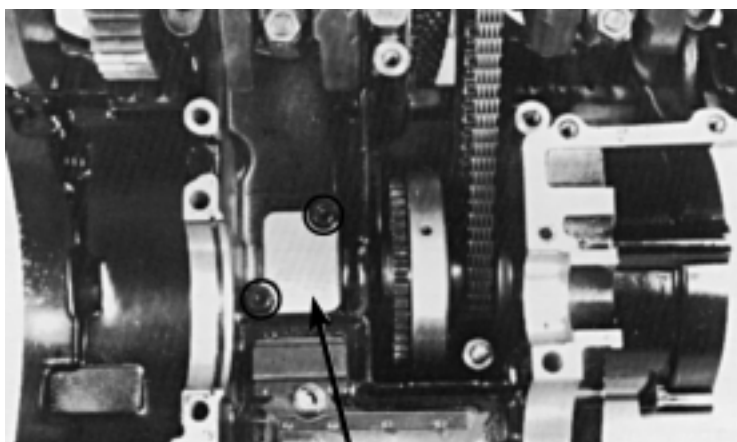
REMOÇÃO DA EMBREAGEM DE PARTIDA/EIXO DO ALTERNADOR

Separe as carcaças do motor (pág. 10-2).
Remova a transmissão (capítulo 11).
Remova o tensor da corrente do alternador retirando os dois parafusos e a porca.
Remova o espaçador do prisioneiro de fixação do alternador.



TENSOR DA CORRENTE DO ALTERNADOR

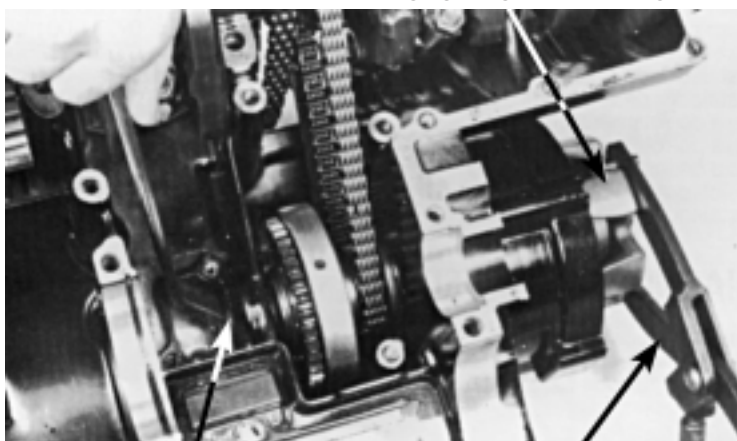
Remova os dois parafusos Allen e a tampa da câmara de óleo.



TAMPA DA CÂMARA DE ÓLEO

Instale provisoriamente os rotores do alternador e prenda-os com o fixador universal (F.E. nº. 07725-0030000).
Remova a porca de fixação do eixo do alternador.

ROTOR DO ALTERNADOR



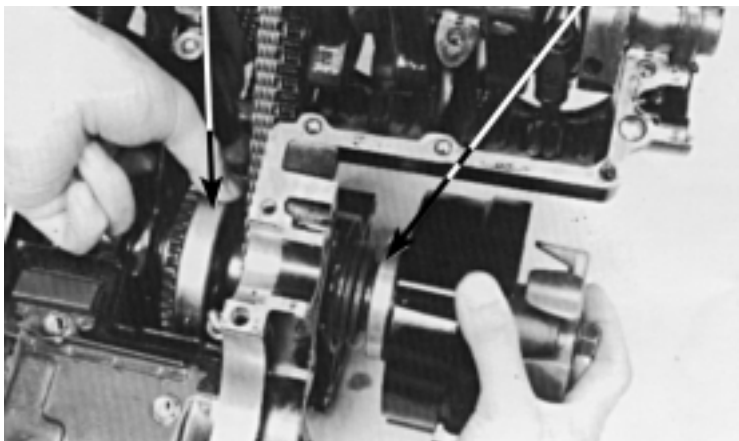
PORCA DE FIXAÇÃO

FIXADOR UNIVERSAL
(07725-0030000)

Retire o eixo do alternador da carcaça superior do motor.
Remova a embreagem de partida, o espaçador e o pinhão de acionamento do alternador.

EMBREAGEM DE PARTIDA

EIXO DO ALTERNADOR

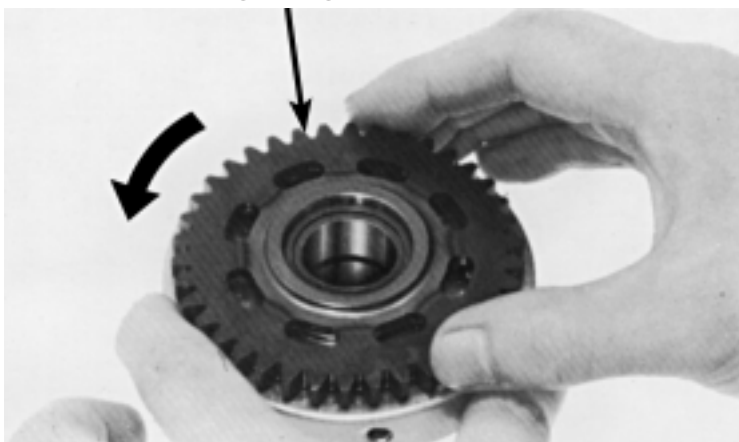


INSPEÇÃO DA EMBREAGEM DE PARTIDA

Verifique se a embreagem de partida funciona corretamente.

A engrenagem da embreagem de partida deve girar livremente em sentido anti-horário, não devendo girar em sentido horário.

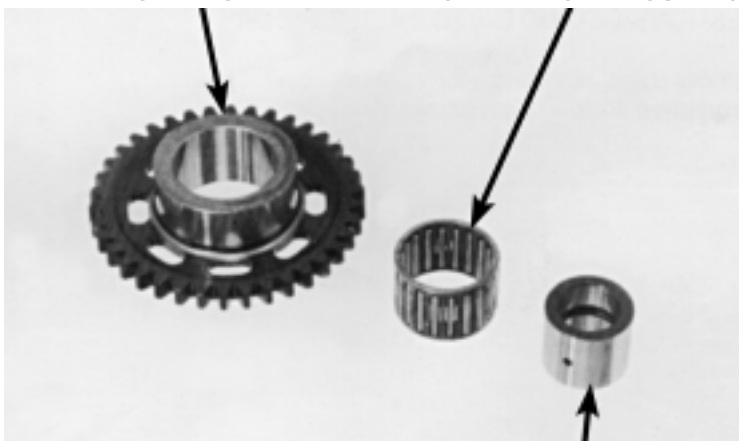
ENGRENAGEM



Remova a engrenagem, o rolamento de agulhas e a bucha da embreagem de partida.
Examine as peças verificando se apresentam danos ou desgaste excessivo.

ENGRENAGEM

ROLAMENTO DE AGULHAS

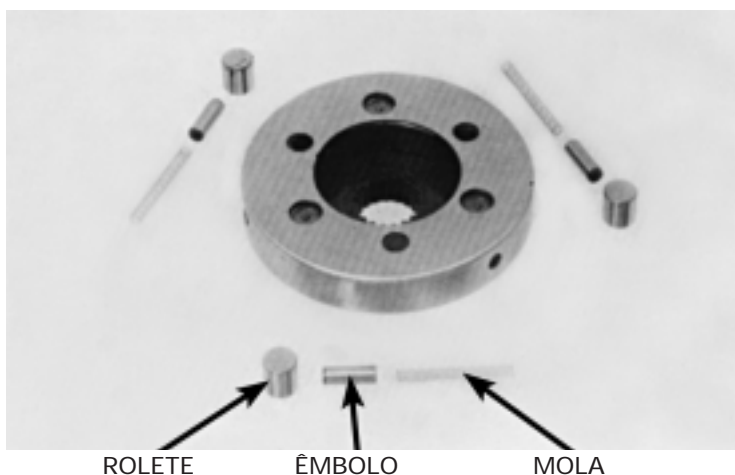


BUCHA

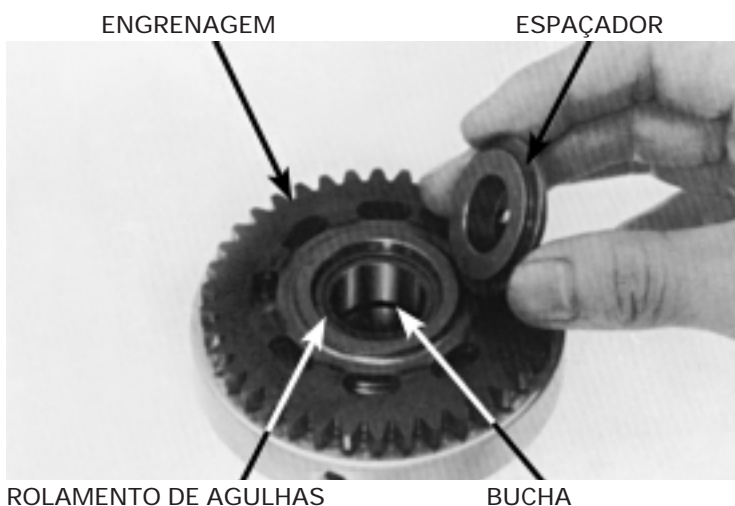
Remova os roletes, êmbolos e molas da embreagem de partida e verifique-os quanto a desgaste ou danos.

MONTAGEM DA EMBREAGEM DE PARTIDA

Instale as molas, os êmbolos e os roletes na embreagem de partida.

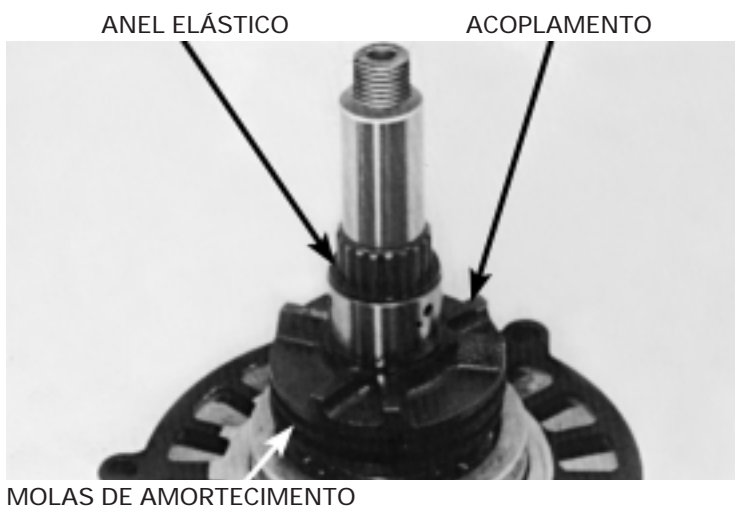


Instale o rolamento de agulhas e a bucha na engrenagem.
Instale a engrenagem na embreagem de partida.
Coloque o espaçador sobre a engrenagem.



DESMONTAGEM DO EIXO DO ALTERNADOR

Remova o anel elástico, o acoplamento e as molas de amortecimento do eixo do alternador.



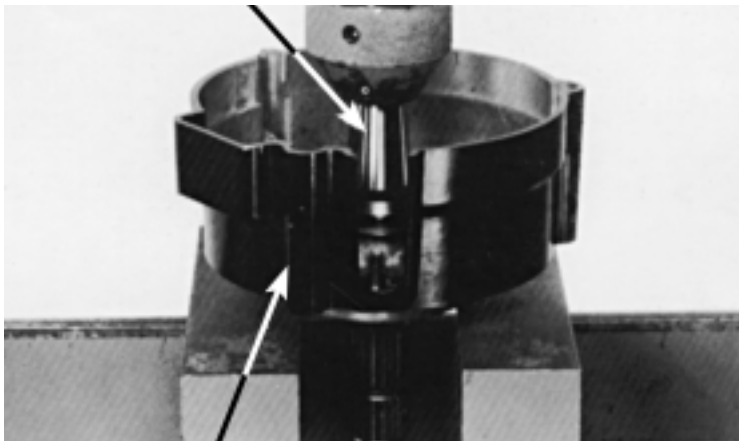
Coloque o conjunto eixo/carcaça do alternador em uma prensa hidráulica apoiando a carcaça sobre um suporte.

NOTA

Não apóie o rolamento pois ele deve sair junto com o eixo.

Pressione o eixo para retirá-lo da carcaça do alternador.

EIXO DO ALTERNADOR



CARCAÇA DO ALTERNADOR

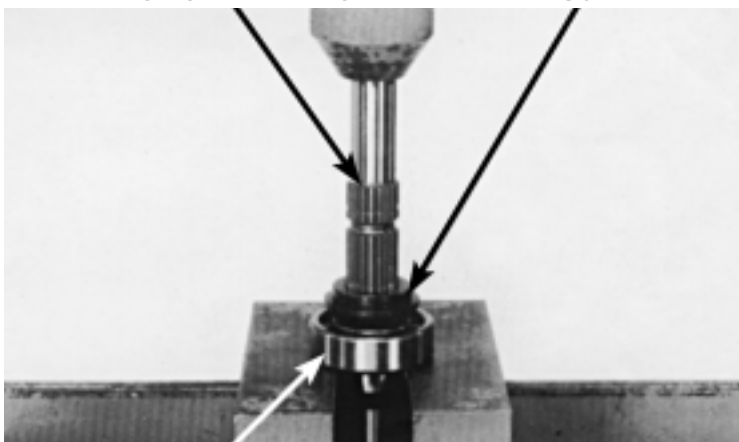
Coloque o eixo do alternador na prensa e retire-o do rolamento e da bucha, comprimindo-o.

NOTA

Nunca reinstale um rolamento usado. Uma vez removido, o rolamento deverá ser substituído.

EIXO DO ALTERNADOR

BUCHA

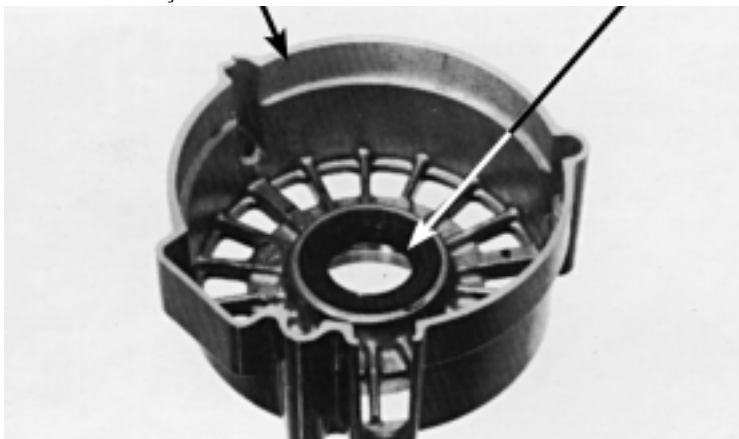


ROLAMENTO

Remova o retentor de óleo da carcaça do alternador.

CARCAÇA DO ALTERNADOR

RETENTOR DE ÓLEO



MONTAGEM DO EIXO DO ALTERNADOR

Instale um novo rolamento e um novo retentor de óleo na carcaça do alternador.

INSTALADOR DO ROLAMENTO
(07749-0010000)

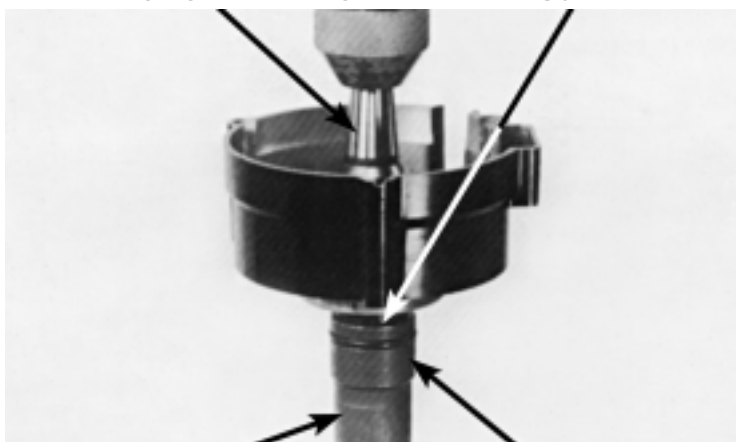


INSTALADOR DO ROLAMENTO, 24 x 47 mm (07746-0010300)
GUIA DO ROLAMENTO, 20 mm (07746-0040500)

Apóie a bucha e o rolamento da carcaça com as ferramentas especiais e aplicando pressão, introduza o eixo por meio do rolamento e da bucha.

EIXO DO ALTERNADOR

BUCHA



INSTALADOR (07746-0020100)

GUIA DO INSTALADOR
(07746-0020400)

Instale as quatro molas de amortecimento com as faces côncavas voltadas uma para a outra, como indica a foto ao lado.

Instale o acoplamento sobre o eixo do alternador, alinhando os furos de passagem de óleo do acoplamento e do eixo.

Fixe o acoplamento com o anel elástico.

Instale um anel de vedação novo na canaleta da carcaça do alternador.

ANEL DE VEDAÇÃO

MOLAS DE AMORTECIMENTO



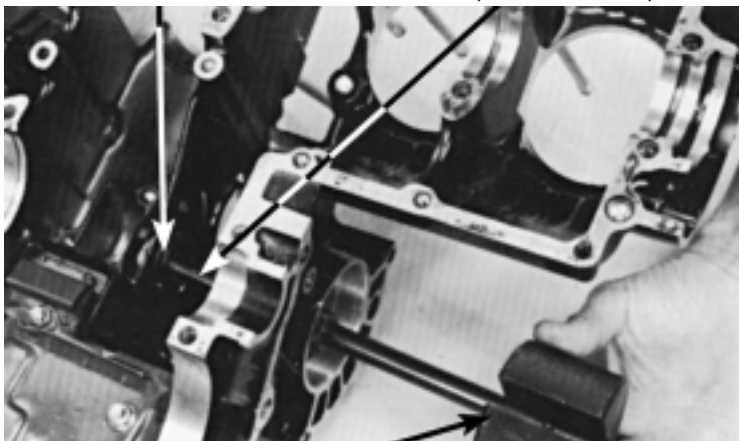
FUROS DE PASSAGEM
DE ÓLEO

ACOPLAMENTO

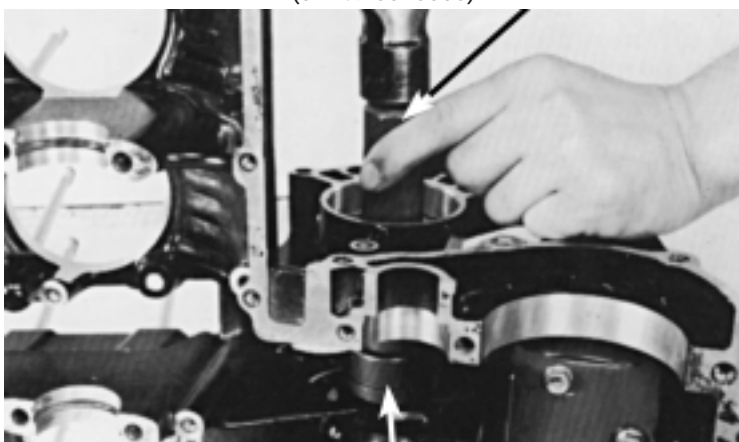
SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO DO EIXO DO ALTERNADOR (LADO DA CARÇAÇA DO MOTOR)

Remova a árvore de manivelas (pág. 12-10).
Remova o rolamento do eixo do alternador com as ferramentas especiais.

ROLAMENTO

EXTRATOR DE ROLAMENTO,
17 mm (07936-3710300)PESO CORREDIÇO DO EXTRATOR DE
ROLAMENTO (07741-0010201)

Instale o rolamento novo na carcaça do motor.
Instale a árvore de manivelas (pág. 12-17).

INSTALADOR DO ROLAMENTO
(07749-0010000)INSTALADOR DO ROLAMENTO, 37 x 40 mm (07746-0010200)
GUIA DO ROLAMENTO, 17 mm (07746-0040400)

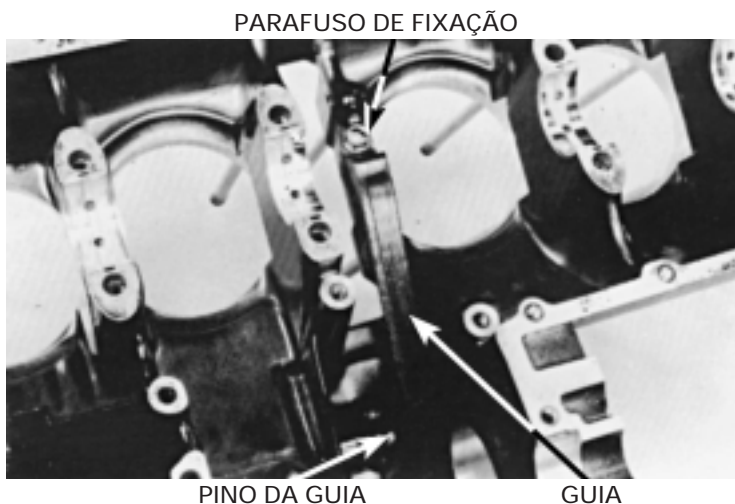
SUBSTITUIÇÃO DA GUIA DA CORRENTE DO ALTERNADOR

Remova a árvore de manivelas (pág. 12-10).
Remova o parafuso de fixação do pino da guia.

PARAFUSO DE FIXAÇÃO



Remova o parafuso de fixação da guia.
Retire o pino e remova a guia.
Substitua a guia caso esteja danificada ou gasta.
Instale a guia na carcaça superior do motor e instale o pino da guia.
Aplique líquido selante nas rosas do parafuso de fixação e instale o parafuso.



Alinhe os furos da carcaça superior do motor e do pino da guia, girando o pino com uma chave de fenda.
Aplique líquido selante nas rosas do parafuso de fixação do pino da guia e instale-o.
Instale a árvore de manivelas (pág. 12-17).



INSTALAÇÃO DA EMBREAGEM DE PARTIDA/EIXO DO ALTERNADOR

Instale a corrente do alternador sobre o pinhão.
Aplique uma camada de óleo de motor limpo no anel de vedação da carcaça do alternador e introduza o eixo do alternador na carcaça superior do motor passando-o através do pinhão e da embreagem de partida.

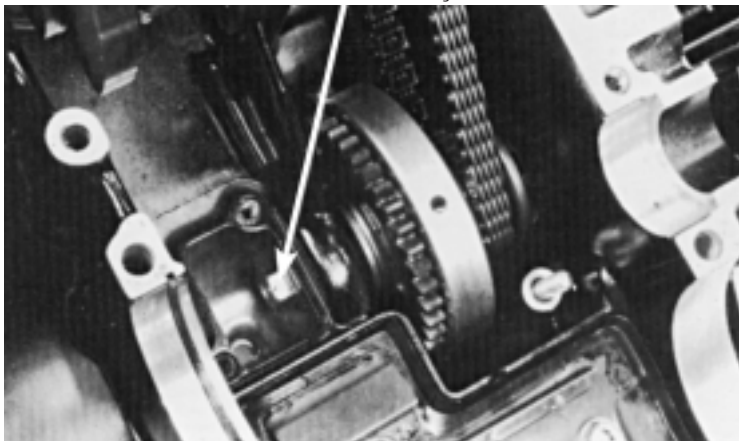


Instale provisoriamente os rotores do alternador e prenda-os com o fixador universal (F.E. nº. 07725-0030000).

Instale e aperte a porca de fixação do eixo do alternador.

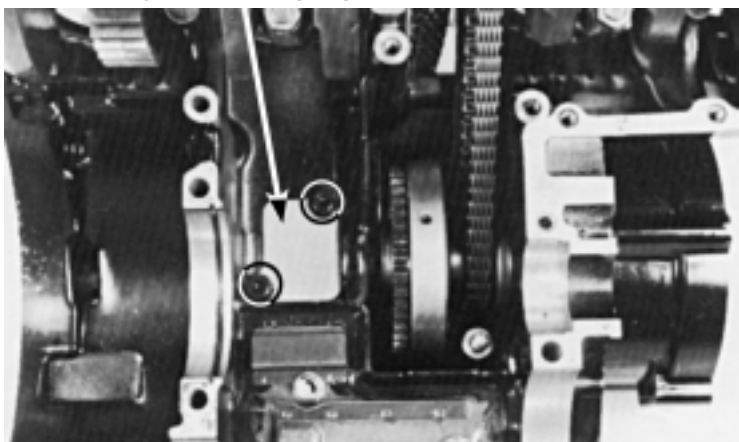
TORQUE: 30-38 N.m (3,0-3,8 kg.m)

PORCA DE FIXAÇÃO

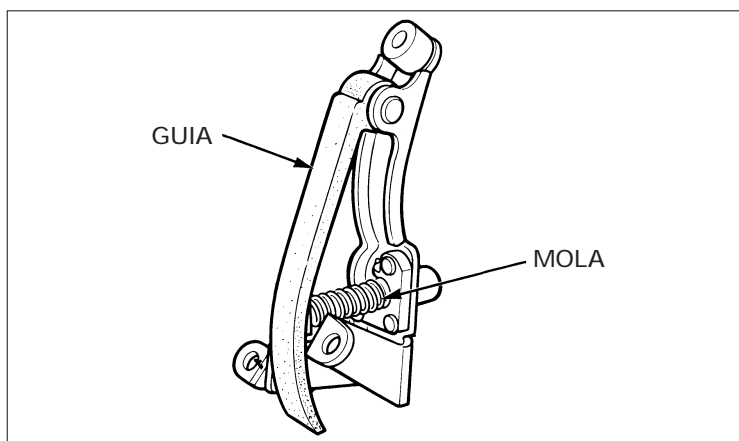


Aplique uma camada de líquido selante nas roscas dos parafusos Allen e instale a tampa da câmara de óleo, fixando-a com os parafusos.

TAMPA DA CÂMARA DE ÓLEO

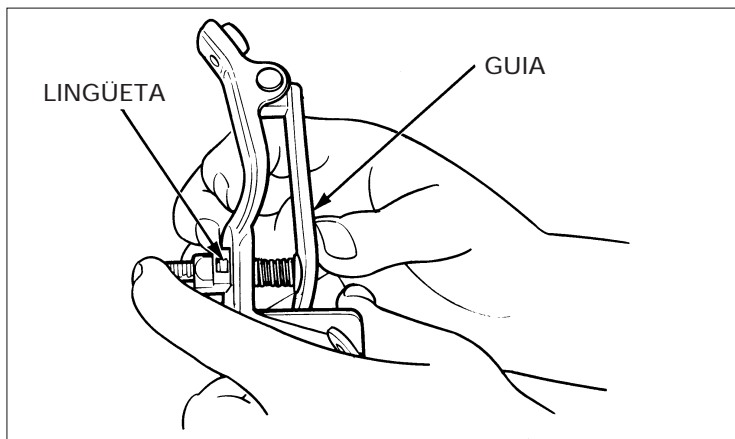


Verifique a mola e a guia do tensor da corrente do alternador quanto a desgastes ou danos.



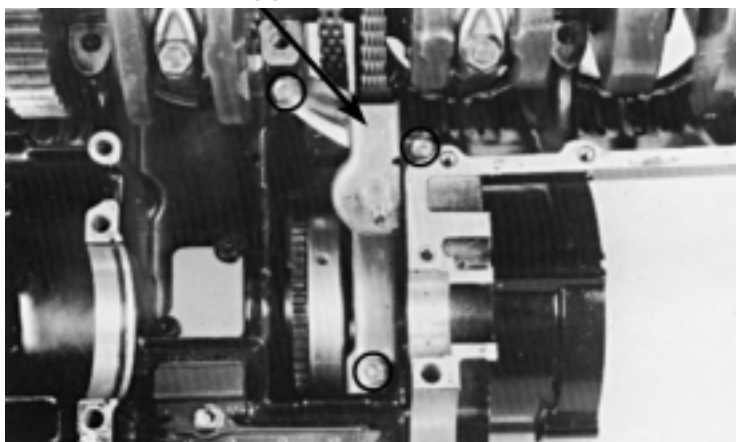
⚠ CUIDADO

Solte a lingüeta empurrando-a e pressione a guia do tensor até deixá-la com tensão mínima. Mantenha a guia do tensor pressionada até instalar o tensor.



Aplique líquido travante nas roscas dos parafusos e porcas de fixação.
Instale o tensor sobre a corrente do alternador e fixe-o na carcaça do motor com os parafusos e a porca.

TENSOR



REMOÇÃO DAS BIELAS/ÁRVORE DE MANIVELAS

Separe as carcaças do motor (pág. 10-2).
Remova o eixo do alternador (pág. 12-2).
Verifique a folga axial nos colos das bielas com um calibre de lâminas.

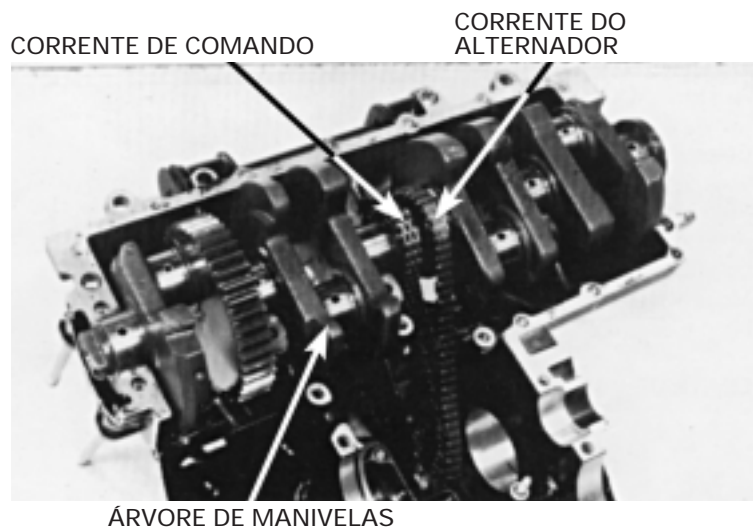
LIMITE DE USO: 0,3 mm



Remova as porcas, as capas das bielas e as bielas. Marque as bielas, as bronzinas e as capas das bielas para indicar suas posições na árvore de manivelas, de modo a obter uma remontagem correta.



Remova a árvore de manivelas, a corrente de comando e a corrente do alternador.

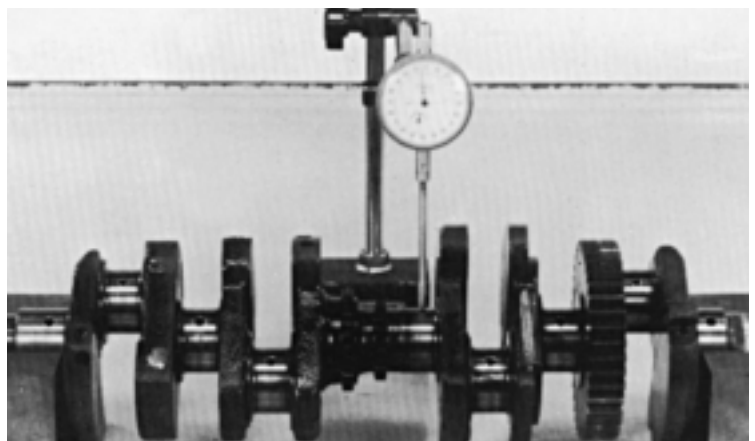


INSPEÇÃO

Apóie a árvore de manivelas sobre dois blocos em V. Instale um relógio comparador no mancal central da árvore de manivelas.

Gire a árvore de manivelas duas vezes e faça a leitura do empenamento no mancal central.

LIMITE DE USO: 0,05 mm



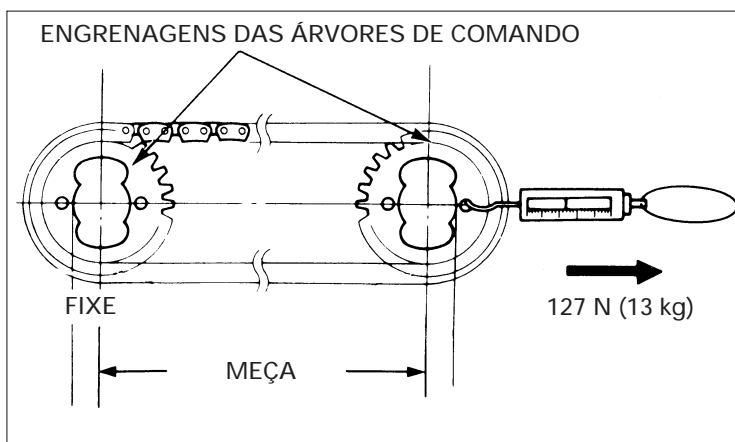
COMPRIMENTO DA CORRENTE DE COMANDO

Coloque a corrente sobre as engrenagens de comando de admissão e escape, com os furos dos parafusos posicionados de acordo com o desenho ao lado.

Fixe uma das engrenagens e aplique uma tensão de 127 N (13 kg) à outra engrenagem com uma balança de mola.

Meça o comprimento da corrente entre os centros das engrenagens.

LIMITE DE USO: 320 mm



COMPRIMENTO DA CORRENTE DO ALTERNADOR

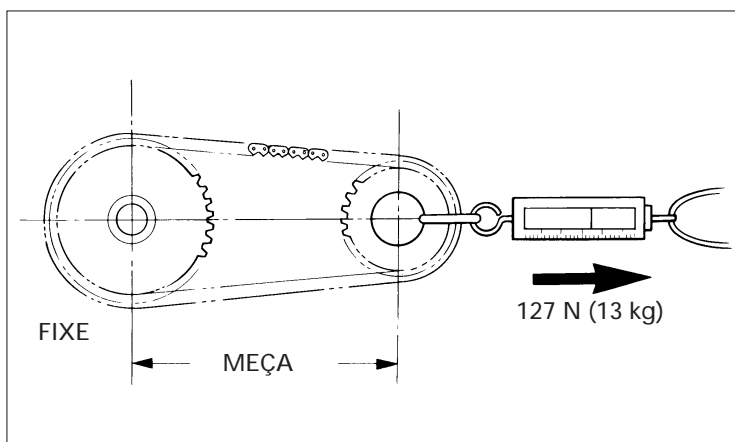
Coloque a corrente do alternador sobre o pinhão e a árvore de manivelas.

Prenda a árvore de manivelas.

Aplique uma tensão de 127 N (13 kg) no pinhão com uma balança de mola.

Meça o comprimento da corrente entre os centros do pinhão e da coroa na árvore de manivelas.

LIMITE DE USO: 150,5 mm



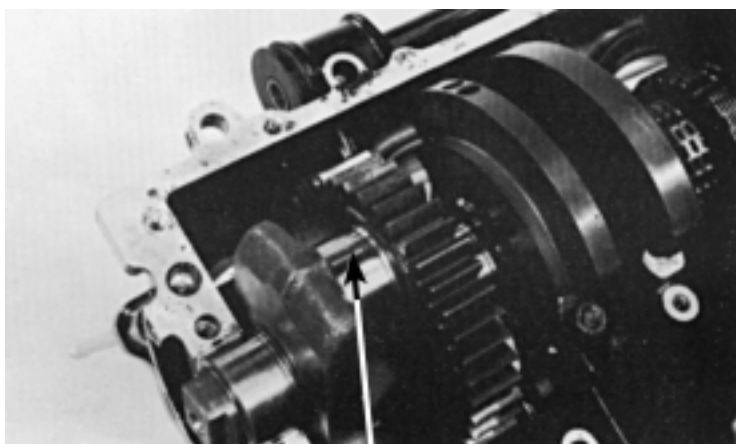
INSPEÇÃO DAS BRONZINAS

BIELAS

Inspeccione as bronzinas e observe se estão danificadas, deformadas ou com outros defeitos.

Lave a árvore de manivelas e as bielas com solvente e seque-as com ar comprimido.

Coloque um pedaço de plastigage em cada mancal da biela, evitando os canais de lubrificação.



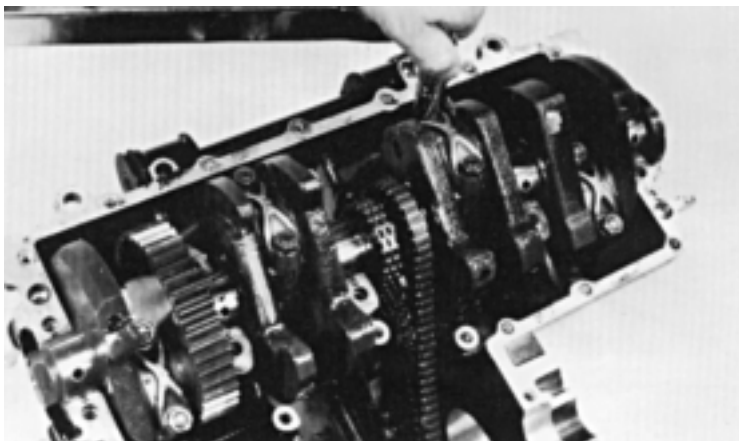
PLASTIGAGE

Instale as bielas na árvore de manivelas nas mesmas posições que ocupavam antes da remoção. Oriente-se pelas marcações feitas. Aperte as porcas das capas das bielas de acordo com o torque especificado.

TORQUE: 30-34 N.m (3,0-3,4 kg.m)

NOTA

Não gire a árvore de manivelas durante a inspeção.



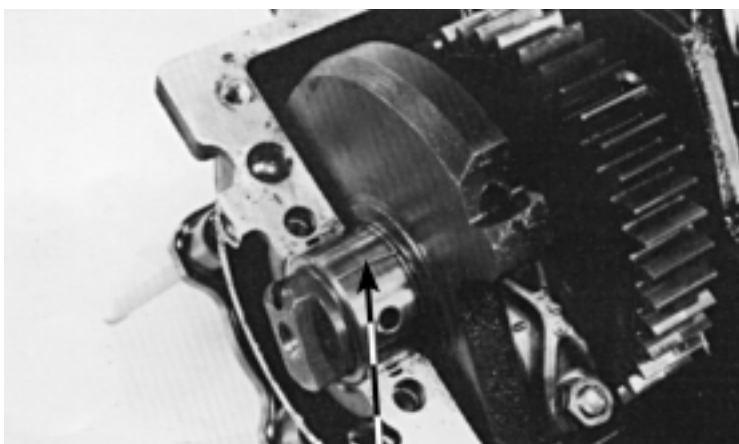
Remova as capas das bielas e meça o plastigage comprimido em cada mancal.

LIMITE DE USO: 0,06 mm
(folga entre as bronzinas e os colos das bielas)



MANCAIS DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Inspecione as bronzinas e observe se estão danificadas, deformadas ou com outros defeitos. Lave a árvore de manivelas com solvente e seque-a com ar comprimido. Coloque um pedaço de plastigage em cada mancal da árvore de manivelas, evitando os canais de lubrificação



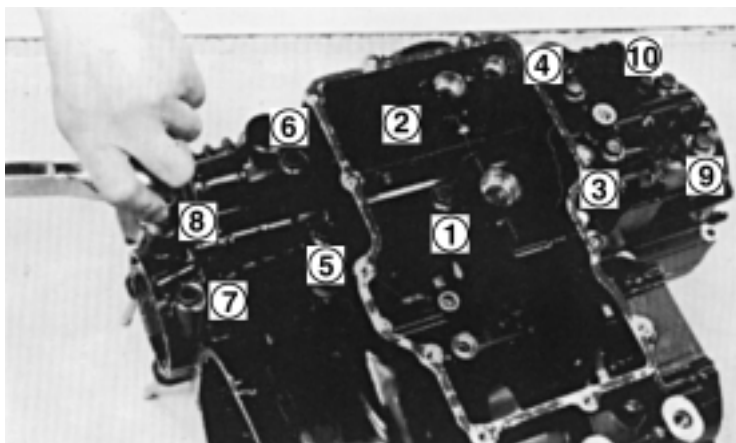
PLASTIGAGE

Instale a árvore de manivelas e aperte os parafusos da carcaça inferior do motor na sequência indicada em duas ou três etapas.

TORQUE: 21-25 N.m (2,1-2,5 kg.m)

NOTA

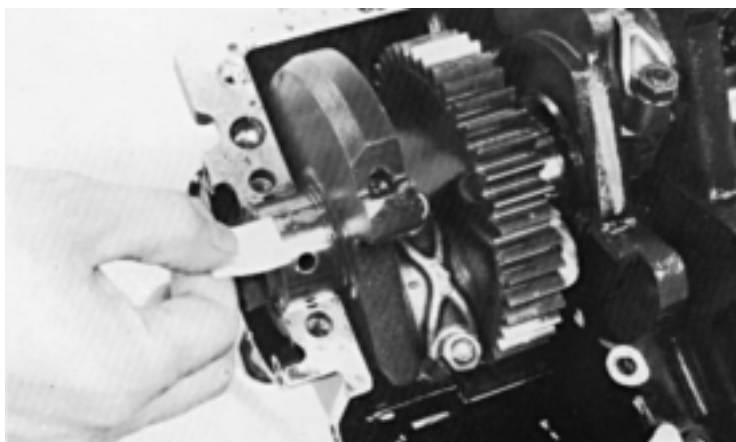
Não gire a árvore de manivelas durante a inspeção.



Remova a carcaça inferior do motor e meça o plastigage comprimido em cada mancal.

LIMITE DE USO: 0,05 mm

(folga entre as bronzinas e os colos da árvore de manivelas)

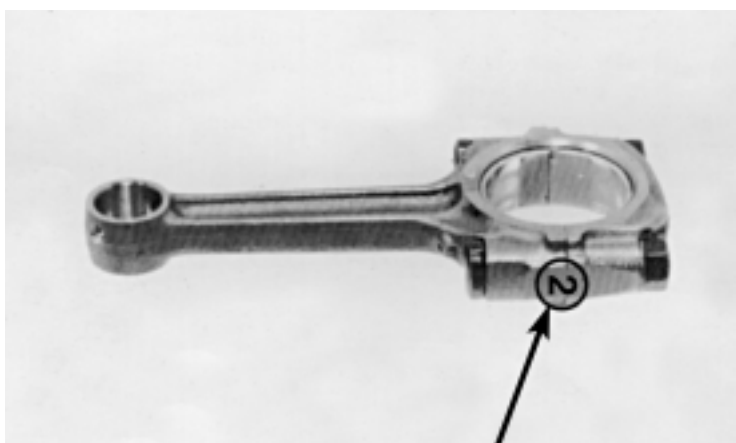


SELEÇÃO DAS BRONZINAS

BIELAS

Se a folga entre as bronzinas e os colos das bielas exceder o limite de uso, selecione as bronzinas de reposição.

Anote os códigos correspondentes ao diâmetro interno de cada biela.



CÓDIGO DA BIELA
(DIÂMETRO INTERNO DO MANCAL)

Anote os códigos correspondentes ao diâmetro externo dos mancais das bielas na árvore de manivelas.

NOTA

As letras A ou B gravadas no contrapeso externo da árvore de manivelas correspondem ao diâmetro externo dos mancais, da esquerda para a direita.

Determine as bronzinas de reposição a serem usadas, de acordo com a tabela abaixo, observando os códigos das bielas e dos mancais.

			Código dos colos (Diâmetro externo)	
			A	B
			35,992-36,000 mm	35,984-35,992 mm
Código das bielas (Diâmetro interno)	1	39,000-39,008 mm	Amarelo	Verde
	2	39,008-39,016 mm	Verde	Marrom

ESPESSURA DAS BRONZINAS

- Marrom: 1,494-1,498 mm
- Verde: 1,490-1,494 mm
- Amarelo: 1,486-1,490 mm



CÓDIGO DOS COLOS DAS BIELAS (DIÂMETRO EXTERNO)



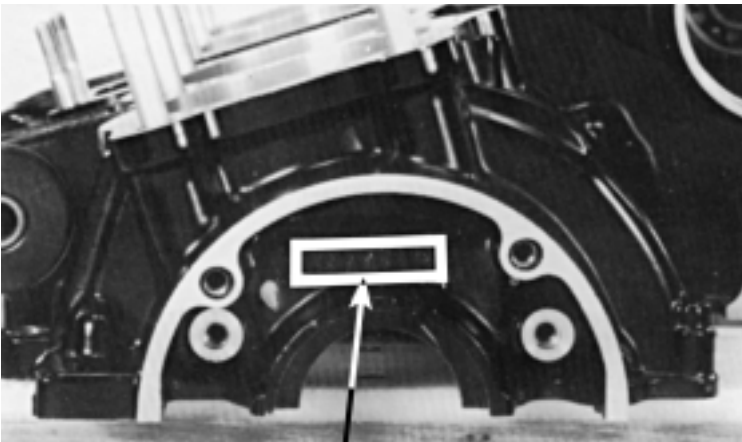
CÓDIGOS DE COR

ÁRVORE DE MANIVELAS

Anote os códigos correspondentes ao diâmetro interno da carcaça gravados na carcaça superior do motor.

NOTA

As letras A ou B gravadas na carcaça superior do motor correspondem ao diâmetro interno da carcaça, da esquerda para a direita.



CÓDIGOS DA CARÇAÇA DO MOTOR (DIÂMETRO INTERNO)

Anote os códigos correspondentes ao diâmetro externo dos mancais da árvore de manivelas (ou meça os diâmetros externos dos mancais).

NOTA

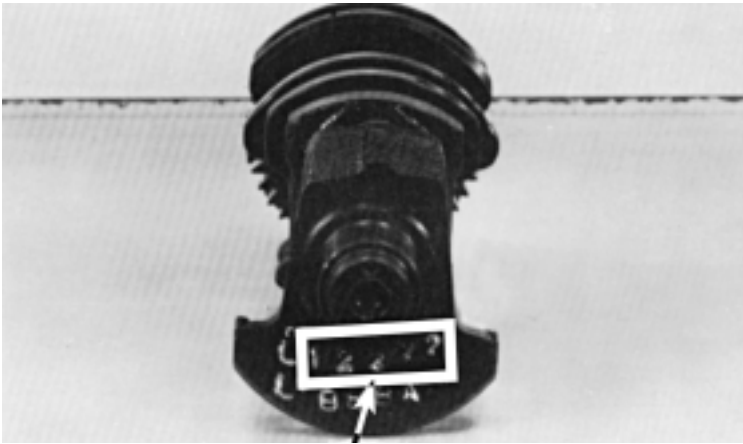
Os números 1 ou 2 gravados no contrapeso da árvore de manivelas correspondem ao diâmetro externo dos mancais, da esquerda para a direita.

Determine as bronzinas de reposição a serem utilizadas, de acordo com a tabela abaixo, observando os códigos da carcaça e dos mancais.

			Código dos colos (Diâmetro externo)	
			A	B
			35,992- 36,000 mm	35,984- 35,992 mm
Código das bielas (Diâmetro interno)	A	39,000- 39,008 mm	Rosa	Amarelo
	B	39,008- 39,016 mm	Amarelo	Verde

ESPESSURA DAS BRONZINAS

- Rosa: 1,496-1,500 mm
- Amarelo: 1,500-1,504 mm
- Verde: 1,504-1,508 mm



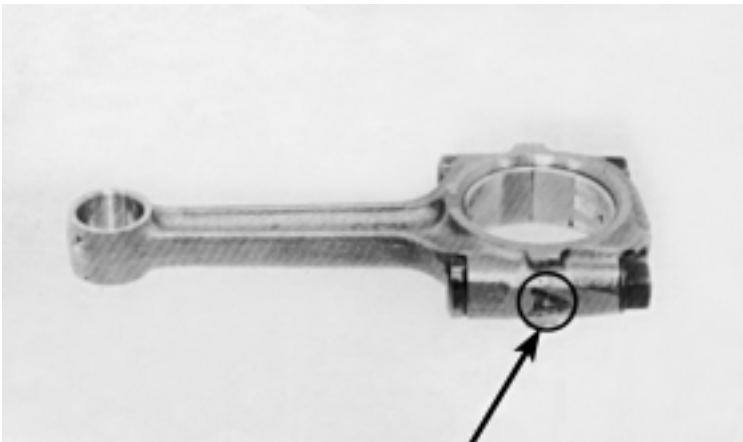
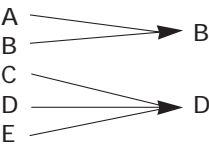
CÓDIGOS DOS COLOS
(DIÂMETRO EXTERNO)



SELEÇÃO DE BIELAS

Quando substituir as bielas, selecione-as de acordo com os códigos de peso indicados abaixo.

Código de fábrica Código de reposição



CÓDIGO DA BIELA
(PESO)

INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE MANIVELAS/BIELAS

Instale as bronzinas da árvore de manivelas nas carcaças do motor.

Aplique uma camada de graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas bronzinas.

GRAXA À BASE DE BISSULFETO DE MOLIBDÊNIO

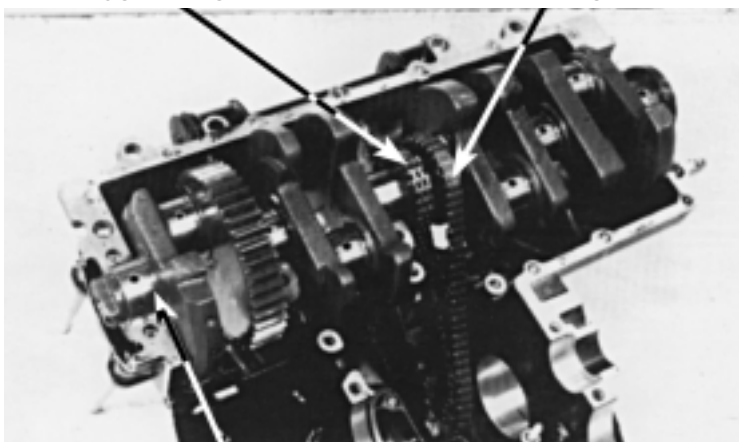


Instale a corrente de comando e a corrente do alternador na árvore de manivelas.

Instale a árvore de manivelas na carcaça superior do motor.

CORRENTE DE COMANDO

CORRENTE DO ALTERNADOR



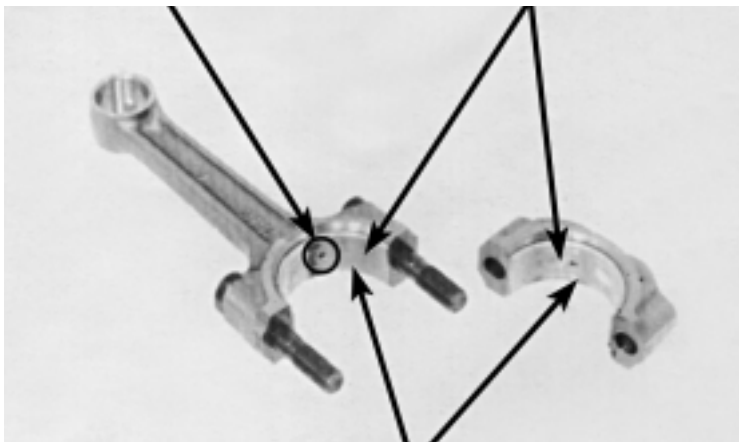
ÁRVORE DE MANIVELAS

Instale as bronzinas nas bielas e nas capas das bielas alinhando os furos de passagem de óleo.

Aplique uma camada de graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas bronzinas.

ALINHE OS FUROS

GRAXA À BASE DE BISSULFETO DE MOLIBDÊNIO



BRONZINAS

Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas roscas das porcas das capas das bielas e instale-as.

NOTA

- Certifique-se de que as bielas estão instaladas na posição correta e que os furos de lubrificação estão voltados para a parte posterior do motor (lado da admissão).
- Verifique os códigos referentes ao diâmetro interno das bielas e capas das bielas para assegurar-se de que a montagem está correta.



Aperte as porcas das bielas em 2 ou 3 etapas.

TORQUE: 30-34 N.m (3,0-3,4 kg.m)

NOTA

Depois de apertar as porcas, certifique-se de que as bielas se movem livremente, sem travar.

Instale o eixo do alternador (pág. 12-8).
Monte a carcaça do motor (capítulo 10).



NOTAS

[illegible]

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA CBX750F**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 19, referem-se às partes da motocicleta agrupadas de acordo com a localização e estamos acrescentando os suplementos capítulos 22 e 23 que referem-se às informações complementares para manutenção, inspeção das motocicletas.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 21, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada.

A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM	8
	SELETOR DE MARCHAS	9
	CARCAÇA DO MOTOR	10
	TRANSMISSÃO	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS/EMBREAGEM DO SISTEMA DE PARTIDA	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	MOTOR DE PARTIDA	18
	INTERRUPTORES/BUZINA/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21
	SUPLEMENTO CBX750F - '87 ~ '90	22
	SUPLEMENTO CBX750F INDY '90 ~	23